Cahier des charges fonctionnel

1. Objectif :

Programmer le malaxeur pour qu'il réalise une séquence de chauffage et de malaxage avec des ajouts de produit à des étapes précises.

1. Chauffage initial

- Monter la température de la cuve à 45°C

2. Ajout de produit

- Ajouter le produit dans la cuve

3. Début du malaxage

- Commencer le malaxage a une vitesse déterminée

4. Montée en température

- Augmenter la température de la cuve à 65°C.

5. Arrêt de la chauffe et poursuite du malaxage

- Arrêter le chauffage.

- Maintenir le malaxage pendant 60 minutes sans chauffer.

6. Ajout de produit

- Ajouter le produit dans la cuve.

7. Montée en température

- Monter la température de la cuve à 80°C.

8. Malaxage final

- Maintenir le malaxage à 80°C pendant 45 minutes.